

性能一覧

項目	単位	MINI-88-20	MINI-88-25	項目	MINI-88-20	MINI-88-25
ベットの振り	mm	120	120	オプション		
刃物台上振り	mm	120	120	4インチ三爪パワーチャック	—	○
芯高	mm	60	60	8角タレット刃物台装置	—	○
最大加工径	mm	120	120	外径ツールホルダー □16	—	8式
最大加工長	mm	100	120	内径ツールホルダー φ20	—	4式
棒材	mm	21	25	主軸内ストッパー	○	○
コレットサイズ	型	TRAUB20	TRAUB25	主軸オリエンテーション (1ヶ所)	○	○
チャックサイズ	inch	—	4	パーツキャッチャー	○	○
回転数	rpm	8,000	5,000	搬出コンベア	○	○
主軸モーター	kw	2.2	2.2	チップコンベア	○	○
主軸端	φ	—	85	エアブロー	○	○
貫通径	φ	23	34	インテングブロー	○	○
X軸ストローク	mm	170	170/230(OP)	手元 BOX(起動・停止)	○	○
Z軸ストローク	mm	170	170	その他		
早送り	m/min	18	15			
送りモーター	kw	0.3	1.0			
外径工具		□16	□16			
内径工具		φ16	φ20			
刃物台形状		楕円型	楕円型			
外形ツールホルダー	式	正逆用 各1	正逆用 各2			
内径ツールホルダー	式	6/8/10/12 各2	6/8/10/12/16 各2			
機械幅	mm	1,100	1,200			
機械奥行	mm	1,000	1,000			
機械高さ	mm	1,500	1,500			
重量	kg	1,008	1,058			

コンパクトCNC旋盤
MINI-88
 総合カタログ



制御仕様 三菱CNC E70

項目・仕様・内容等	標準仕様 E70L	項目・仕様・内容等	標準仕様 E70L	項目・仕様・内容等	標準仕様 E70L
【画面】		【入出力機能】		【操作支援機能】	
カラー 8.4型 LCD TFT	●	加工プログラム入出力	●	オプションブロックスキップ	●
【運転モード】	●	工具オフセット入出力	●	シングルブロック	●
メモリ運転	●	コモン変数入出力	●	ドライラン	●
MDI 運転	●	パラメーター入出力	●	マシンロック	●
ICカード運転	●	履歴データ出力	●	補助機能ロック	●
【補間機能】		システム構成データ出力	●	グラフィックチェック	●
位置決め	●	前面 IC カード I/F	●	グラフィックトレース	●
直線補間	●	イーサネット I/F	●	加工時間算出	●
円弧補間	●	【補助機能】		プログラムサーチ	●
ヘリカル補間	●	収束一定制御	●	シーケンス番号サーチ	●
円筒補間	—	主軸オリエンテーション	●	プログラム再開	●
極座標補間	—	工具機能 (T指令)	●	自動運転起動	●
ミーリング補間	—	補助機能 (M指令)	●	フィードホールド	●
【送り制御】		1ブロック複数M指令	●	サーチ&スタート	●
毎分送り	●	Mコード単独出力	●	【プログラム支援機能】	
毎回転送り	●	軸移動中補助機能出力	—	サブプログラム制御 8重	●
ねじ切り (リード/山数指令)	●	【工具補正】		ユーザーマクロ 4重	●
可変リードねじ切り	●	工具長補正	●	マクロ割り込み	●
同期タップサイクル	●	工具径補正	●	変数指令 200組	●
チャンファリング	●	ノーズR補正 (G40/41/42)	●	穴あけ固定サイクル	●
ドウェル (時間指定)	●	ノーズR補正方向自動決定	●	穴あけ固定サイクルII	●
【記憶・編集】		工具径補正直径指定	●	旋盤用固定サイクル	●
容量 230kB (600m)	●	工具補正組数 80組	●	複合固定サイクル	●
プログラム編集	●	形状補正・摩耗補正	●	複合固定サイクルII	●
バックグラウンド編集	●			コーナ面取/コーナR	●
パッファ補正	●			直線角度指令	●
				ジオメトリック指令	●

世界が初めて見た、インパクト。

さまざまな加工ニーズに対応するラインナップ

コンパクト&ハイスペック
MINI-88 シリーズ



MINI-88-20

ビルトインモーター 8,000 回転
TRAUB A-20 コレット



MINI-88-25

主軸回転 5,000r.p.m
TRAUB A-25 コレット

安心稼働

安心して稼働いただけるよう、機械の操作性や使い勝手などを国内ユーザー向けに改良を重ね、快適な段取替えや操作性向上のためにシステム改良を行っております。

システムアップ

生産性向上や省力化など、多様なユーザーニーズのご要望をお伺いしてベストな自動化システムをパッケージしてご提供いたします。

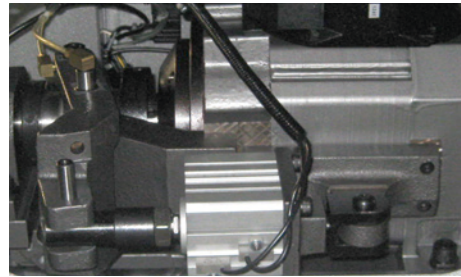
アフターサービス

機械の納入、操作指導、メンテナンスまですべて弊社スタッフが国内で行います。制御装置は三菱電機ですので、安心してご使用いただけます。

速い、ブレない、旋盤の心臓部

主軸

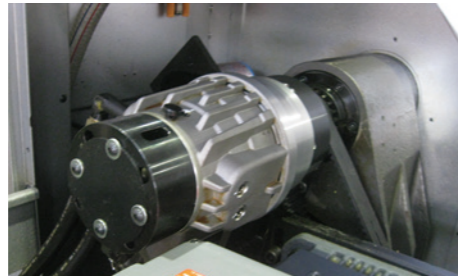
■ 高速で生きる安定性



MINI-88-20 ではビルトインモーターを標準搭載。主軸最高回転は 8,000 回転で振動も抑えられます。

20

■ 中空油圧シリンダー標準搭載



MINI-88-25 型ではスピンドルモーターによるベルト駆動。主軸最高回転 5,000r.p.m。中空油圧シリンダーを標準搭載しました。

25

■ 主軸端



コンパクトサイズの機械ですが、主軸端はφ85のストレートインローを採用しております。

25

使い勝手の良さが仕事を左右する

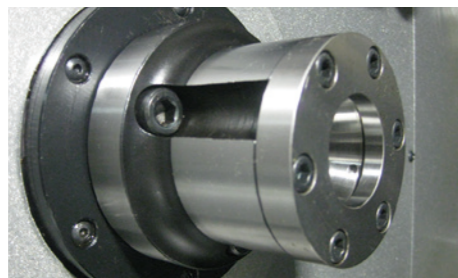
チャック

■ 環境に合わせてカスタマイズ



主軸にはTRAUB20型コレットを標準装備。

20



主軸にはTRAUB25型コレットを標準装備。

25



お客様ご使用のコレット合わせのご要望にもお応えいたします。4インチパワーチャックの搭載も可能です。(MINI-88-25のみ)

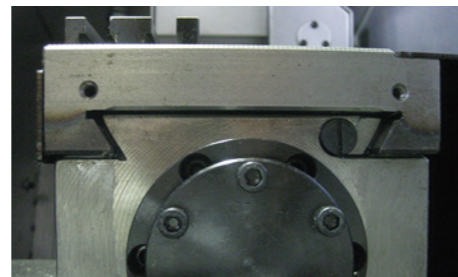
25

動き続ける部位だから

スライド部

■ 高い精度を保つために

X, Z 摺動面は、焼入研磨を施し、安定した加工精度の維持ができます。

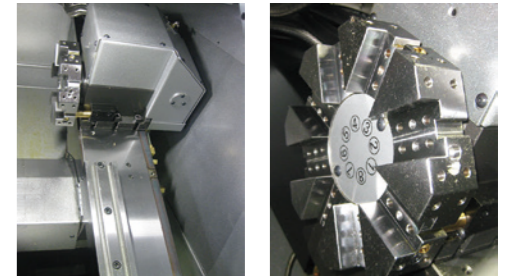


レイアウト自由自在

タレット刃物台装置 (オプション)

■ 思いのままツールレイアウトが広がる

サーボ駆動による8角タレット刃物台がオプションで取り付けられます。くし刃型ではワークとツールの干渉を考えながらレイアウトをしますが、タレット刃物台装置を搭載することで、干渉を気にしないで自由なツールレイアウトができます。また、くし刃型との二刀流が実現できます。



取付例

安心の国産メーカー

制御装置



制御装置は三菱電機のシンプルかつ高性能なモデルのE70型を標準搭載。CFカードやUSBメモリといったインターフェイスも標準搭載しています。多機能なM70型にも対応できます。

むずかしくないから、まちがわない

操作部



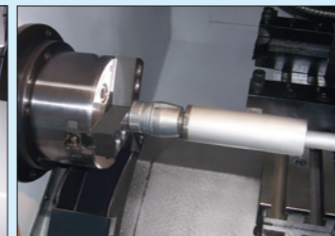
全面右側に配置された操作部。作業者の視線位置で、操作性の良いパネル構成となっております。

自動化の例

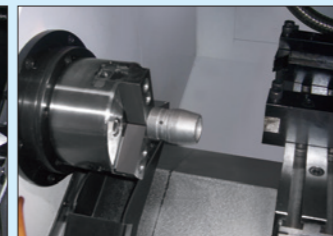
一般的なローダーを使って…



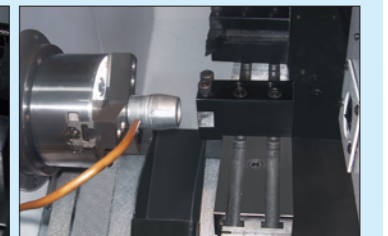
ステップ1：オートローディング



ステップ2：主軸チャックにワークを供給



ステップ3：チャッキングして加工スタート

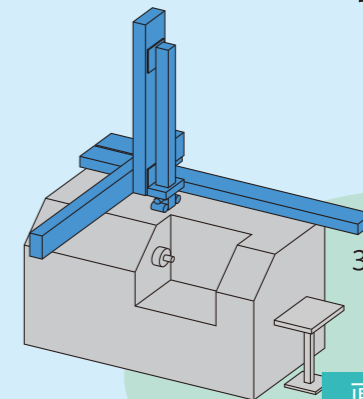


ステップ4：加工が完了したら、パーツキャッチャー装置が出てきてワークを排出



多関節ロボットを使って…

多関節ロボットシステム



3軸ローダーを使って…

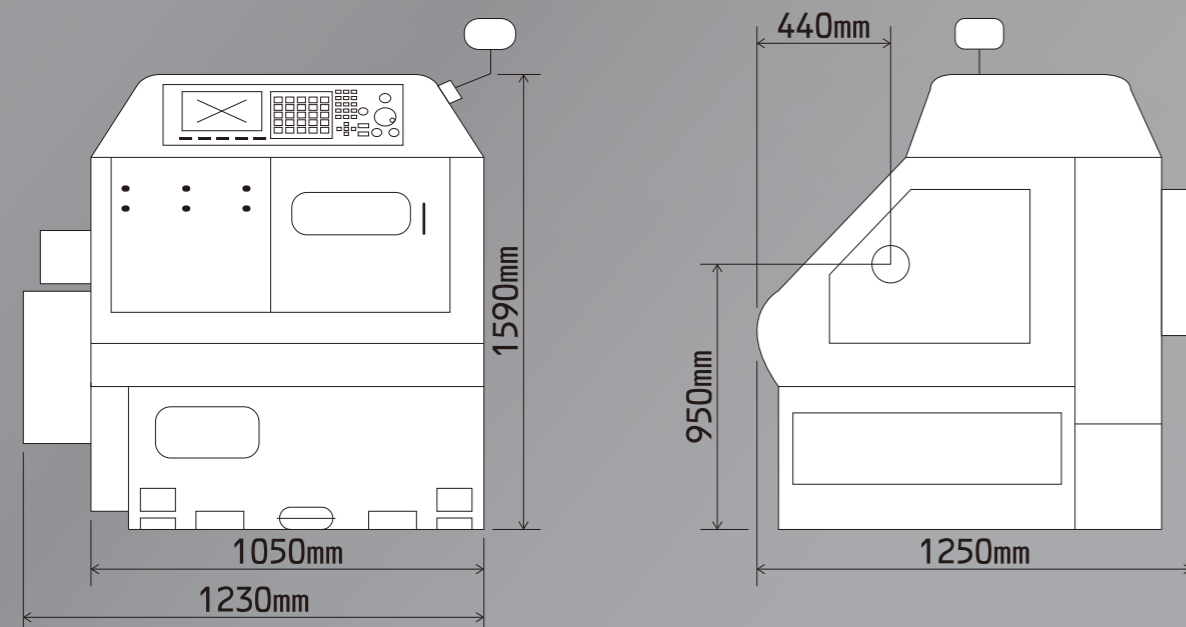
直行ローダーシステム

MINI-88-20 櫛刃型 NC 旋盤

ビルトインモーター標準搭載により主軸最高回転数 8,000rpm
安定した回転精度を保ち、高回転での振動も抑えられます

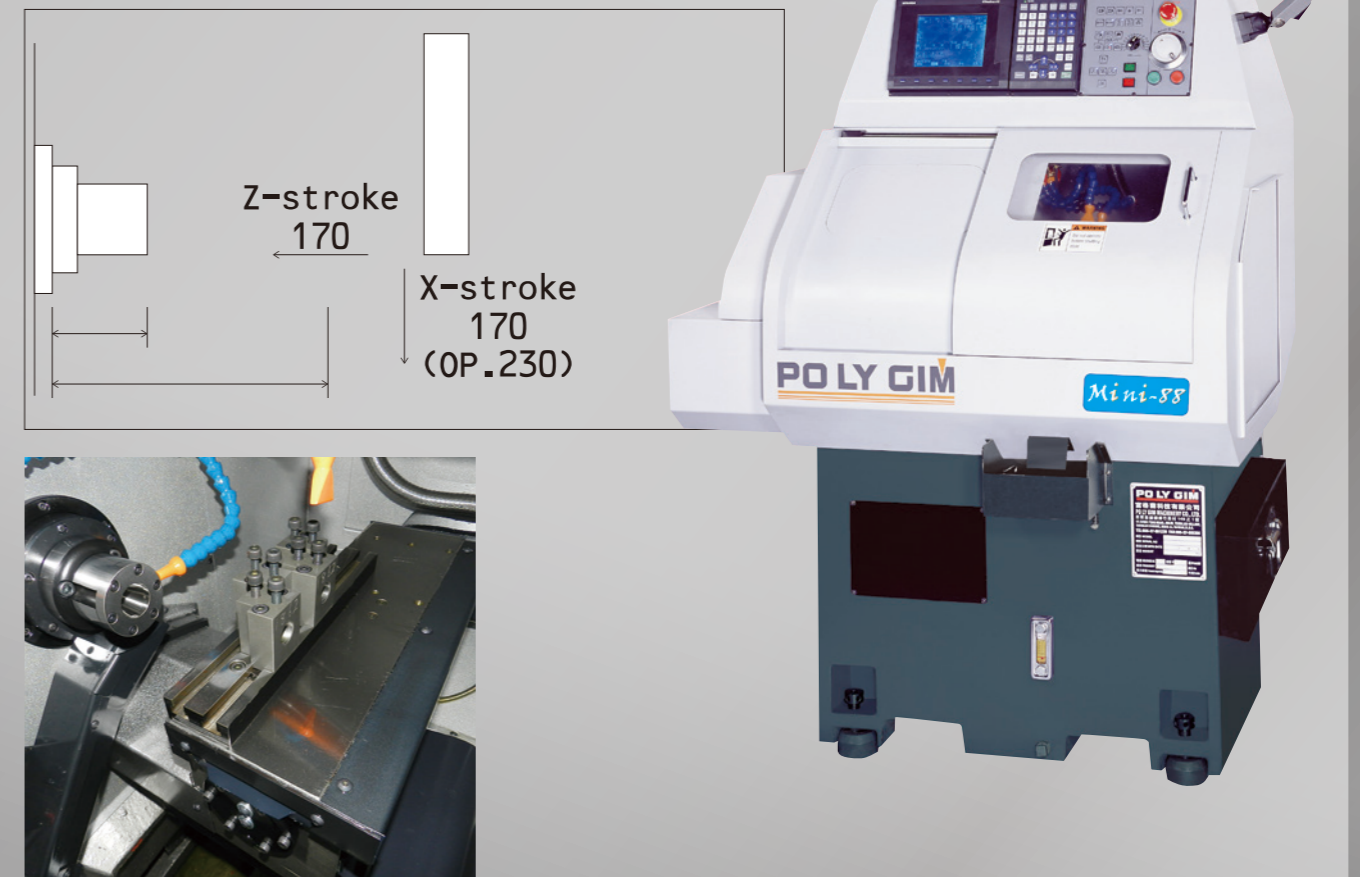


標準付属品：主軸チャック (TRAUB20)
切削油装置 照明装置
パトライト フットスイッチ
ツールホルダー
・正逆用各 1 ケ
・内径用 4 連式 1 ケ
・スリーブ 6/8/10/12 各 2 ケ



MINI-88-25 櫛刃型 NC 旋盤

ベルト駆動による主軸最高回転 5,000rpm
オプションで 8 角タレットも搭載可能、加工内容を大幅に拡大。



標準付属品：主軸チャック (TRAUB25)
切削油装置 照明装置
パトライト フットスイッチ
ツールホルダー
・正逆用各 2 ケ
・内径用 4 ケ
・スリーブ 6/8/10/12/16 各 2 ケ

